

## 1. Demontage

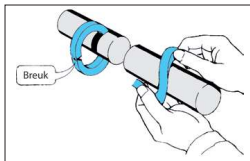
Verwijder de oude pakking en reinig de pakkingkamer en as/spindel. Zorg voor een schone en onbeschadigde as met de aanbevolen ruwheid (pompas  $Rt \leq 2,5 \mu\text{m}$  / stopbus  $Rt \leq 16 \mu\text{m}$ ).



## 2. Voorbereiding

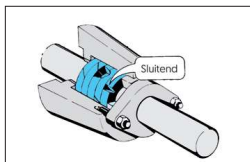
Kies de pakking van het juiste type en van de juiste maat en snij de ringen nauwkeurig op de juiste lengte.

- Met pakkingsnijder:** stel in op de gewenste asdiameter en pakkingmaat. Trek de pakking van de spoel in de pakkingsnijder. Druk de klem in. Snij het voorste uiteinde van de pakking af en voer de pakking opnieuw in. De pakkingsnijder is nu voor het afsnijden van de juiste lengtes ingesteld. Controleer de eerste ring in de pakkingbus. Stel de snijder eventueel iets bij, eventueel met een kleine overmaat zodat de pakkinguiteinden goed aanliggen. (overmaat tot as  $\varnothing 50\text{mm}$  = ca. 2mm; boven as  $\varnothing 50\text{mm}$ : ca. 3 mm)
- Zonder pakkingsnijder:** Wikkel de pakking om een as of buis van de juiste diameter wikkelen. De ringen kunnen vervolgens diagonaal worden doorgesneden. Indien de pakking mocht gaan rafelen, gebruik ptfe band ter bescherming van de uiteinden.



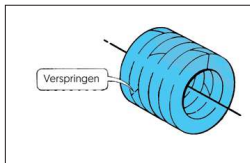
## 3. Montage

Monteer ring per ring, elke ring eerst met de verbindingsnaad in de pakkingbus. Elke volgende ring minstens  $60^\circ$  verdraaid tov de vorige ring. Druk de ringen aan met een pakkingdrukker en druk de pakking vast aan zodat deze zich goed kan vormen. Draai de moeren van de pakkingdrukker terug los en draai ze vóór inbedrijfstelling alleen met de hand vast.



## 4. In gebruik

In het begin is een hoge lekkage nodig. De aanbevolen glanddruk bedraagt 1,05 tot 2 keer de druk van het medium. De minimaal benodigde druk is  $0,5 - 1,5 \text{ N/mm}^2$ . Wanneer de pakking te warm wordt, moet de pomp gestopt worden en de moeren gelost. Na een tijdje zal een regelmatig druppelen waar te nemen zijn en kan de pomp weer worden gestart. Deze procedure moet wellicht een paar keer worden herhaald voordat er een regelmatige lekkage ontstaat. Er wordt een lekkage van 10 - 20 druppels per minuut aanbevolen.



Bij afsluiters/kleppen is een lekvrije afdichtingen wenselijk. De pakkingdrukker moet aangedraaid worden voordat er druk op het systeem wordt gezet. Voor vloeistoffen en gassen dient de bedrijfsdruk 2 keer, resp. 5 keer zo hoog als de druk van het medium te zijn. Er is een min. druk van  $5 \text{ N/mm}^2$  vereist.

## Waarschuwing!

*De glandpakking mag uitsluitend worden gebruikt voor pomp- en kleptoepassingen volgens de op het etiket vermelde pakkingspecificatie. Gebruik van de pakking dient uitsluitend volgens de aanwijzingen te gebeuren. Niet de maximale waarden tegelijk toepassen.*

