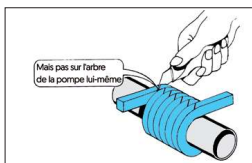


## 1. Démontage

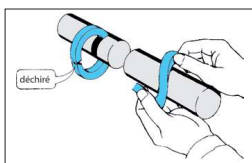
Retirez l'ancienne garniture et nettoyez la chambre de garniture et l'arbre/la broche. Assurez-vous que l'arbre est propre et non endommagé et qu'il présente la rugosité recommandée (arbre de pompe  $R_t \leq 2 \mu\text{m}$  / presse-étoupe  $R_t \leq 16 \mu\text{m}$ ).



## 2. Préparation

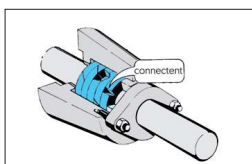
Choisissez le type et la taille de joint recommandés et coupez les anneaux avec précision à la bonne longueur.

- Avec le coupe-joint :** ajuster au diamètre de l'arbre et à la taille du joint souhaités. Tirez le joint de la bobine dans le coupe-joint. Appuyez sur la pince. Coupez l'extrémité avant du joint et réinsérez le joint. Le coupe-joint est maintenant réglé pour couper aux bonnes longueurs. Vérifiez la première bague du presse-étoupe. Si nécessaire, ajustez légèrement le cutter de manière à ce que les extrémités du presse-étoupe sont en contact. (surdimensionnement jusqu'à  $\varnothing 50\text{mm}$  = environ 2mm ; au-delà de  $\varnothing 50\text{mm}$  : environ 3mm)
- Sans coupe-joint :** enroulez le joint autour d'un arbre ou d'un tuyau au diamètre recommandé. Les anneaux peuvent ensuite être coupés en diagonale. Si le joint commence à s'effiloche, utilisez du ruban adhésif en PTFE pour protéger les extrémités.



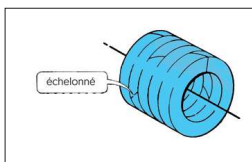
## 3. Assemblage

Monter anneau par anneau en plaçant chaque anneau dans l'outil de précontrainte en engageant le plan de coupe en premier. Chaque anneau suivant doit être tourné d'un angle d'au moins  $60^\circ$  par rapport à l'anneau précédent. Pressez les différents anneaux ensemble à l'aide d'un outil de presse et serrez le presse-étoupe pour atteindre une bonne étanchéité. Désserrez les écrous du presse-étoupe et serrez-les à la main uniquement avant le démarrage.

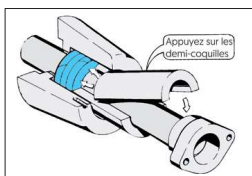


## 4. En fonctionnement

Au début, une fuite élevée est nécessaire. La pression de fuite recommandée est de 1,05 à 2 fois la pression du milieu. La pression surfacique minimale requise est de 0,5 - 1,5  $\text{N}/\text{mm}^2$ . Lorsque le presse-étoupe s'échauffe trop, il faut arrêter la pompe et desserrer les écrous. Après un certain temps, un égouttement régulier peut être observé et la pompe peut être redémarrée. Il se peut que cette procédure doive être répétée plusieurs fois avant que la fuite ne soit régulière. Une fuite de 10 à 20 gouttes par minute est recommandée.



Pour les vannes/robinets, un joint étanche est souhaitable. Le presse-étoupe doit être serré avant d'appliquer la pression du système. Pour les liquides et les gaz, la pression de fonctionnement doit être entre 2 et 5 fois supérieure à la pression du fluide. Une pression surfacique minimale de 5  $\text{N}/\text{mm}^2$  est requise.



### Attention !

*Les anneaux de presse-étoupe ne peuvent être utilisés que pour les applications de pompes et de vannes conformément à la spécification indiquée sur l'étiquette. L'utilisation du joint ne doit se faire que conformément aux instructions. Ne pas appliquer les valeurs maximales simultanément.*