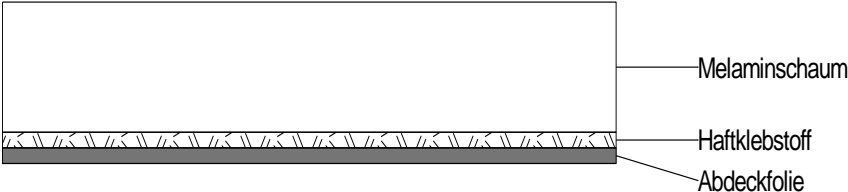
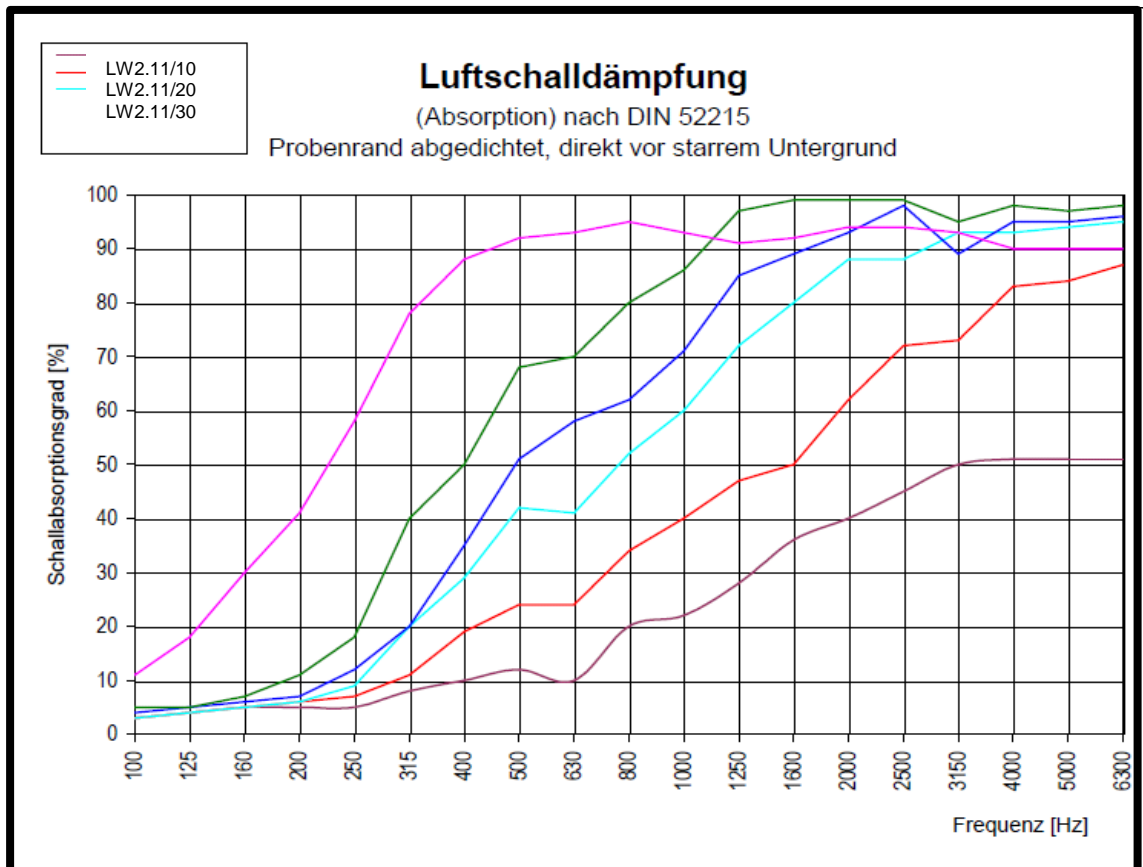


Werkstoff-Datenblatt Compound Data Sheet				
Werkstoffbezeichnung Compound base	LW2.11 Weichschaum auf Basis von Melaminharz LW2.11 Foam on the basis of melamine resin			
Beschreibung Description				
Technische Merkmale Physical Properties	Einheit / Unit of measurement	Mass / Unit		
Typ / Type	-	LW2.11/10	LW2.11/20	LW2.11/30
Dicke / Thickness	mm	ca. 10	ca. 20	ca. 30
Flächengewicht / Surface weight	kg/m ²	ca. 0.4	ca. 0.5	ca. 0.6
Wärmebeständigkeit / Heat resistance	°C	150		
Kältebeständigkeit / Cold resistance	°C	-40		
Brandverhalten / Fire behavior	DIN 5510-2	Brandbarkeitsklasse S 4 Rauchentwicklungsklasse SR 2 Tropfbarkeitsklasse ST 2 FED ≤ 1 erfüllt (Toxizität)		
Brandverhalten / Fire behavior	CEN/TS 45545-2:2009	Flammenausbreitung CFE	R1, HL3	
		Wärmefreisetzungsrate MARHE	R1, HL3	
		Rauchgasdichte	R1, HL3	
		Rauchgastoxizität CIT _G	R1, HL3	
Brandverhalten / Fire behavior	UL 94	HF1		
Brennbarkeit / Flammability	DIN 4102-1	B1		

<p>Chemische Beständigkeit / Chemical resistance</p>	<p>-</p>	<p>Alkohole, aggressive Gase (niedrige Konzentration), Säuren (Essig-, Milch-, Zitronensäure), Laugen, Salzlösung, Wasser, Kohlenwasserstoffe, Ester, Ketone, Ozon (niedrige Konzentration) und andere Lösungsmittel (Dichlormethan, Diethylether, Glykolether)</p>
<p>Anwendung Application</p> <p>Einsatzbereich Application area</p> <p>Verarbeitung Manufacture</p>	<p>Luftschalldämpfung (Schallabsorption) und Wärmeisolation Air sound absorption (absorption) and thermal insulation</p> <p>Maschinen-, Anlage-, Waggon-, Lüftungs- und Heizungsbau usw. Mechanical engineering, plant engineering, waggon construction, ventilation and heating etc.</p> <p>Untergrund säubern von Staub, Fett, Öl und Wasser. Satte, vollflächige Verklebung sicherstellen. Die Haftfestigkeit bei Kaltverklebung ist entscheidend von der Anpresskraft abhängig. Die Teile sind deshalb sorgfältig und vollflächig fest anzudrücken, geeignet hierzu ist z.B. eine Andruckwalze. Surface clean of dust, grease, oil and water. Rich, full-surface gluing make sure. Adhesive strength at cold bonding significantly depends on the pressure. The parts are therefore carefully and fully determined to express, for example a pressure roller is suitable for this purpose.</p> <p>Verarbeitungstemperatur: 18 - 25 °C Processing temperature: 18 - 25 °C</p>	
<p>Lagerung Storage</p> <p>Lieferform Delivery form</p>	<p>Trocken bei einer Temperatur von 18 - 35 °C Lagerzeit: 6 Monate Dry at a temperature of 18 - 35 °C Storage time: 6 months</p> <p>Standardformat der Platten ist 1250 x 1000 mm. Andere Abmessungen und Zuschnitte auf Anfrage 1250 x 1000 mm is the standard format of the plates. Other dimensions and mounts on request</p>	

Werkstoff-Datenblatt Compound Data Sheet



Bemerkungen / Please note:

Die angegebenen Messwerte der typischen Eigenschaften sind in Versuchen unter laborähnlichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese Werte korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die am Fertigteil ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eignungsversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen toxikologischen Bestimmungen angepasst.

The test results are mean values and represent typical material properties. They are gained under usual laboratory conditions and do not necessarily correspond to results measured on finished goods. The compound information does not release the user from the necessity to conduct his own testing's. Production methods and ingredients are subject to change with regard to technical progress and toxicological regulations.