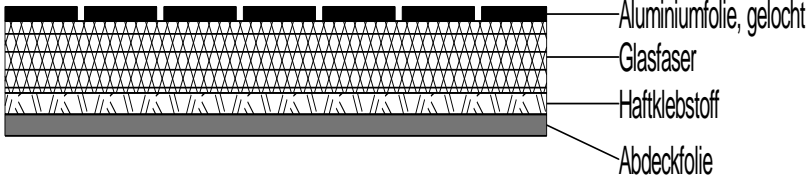
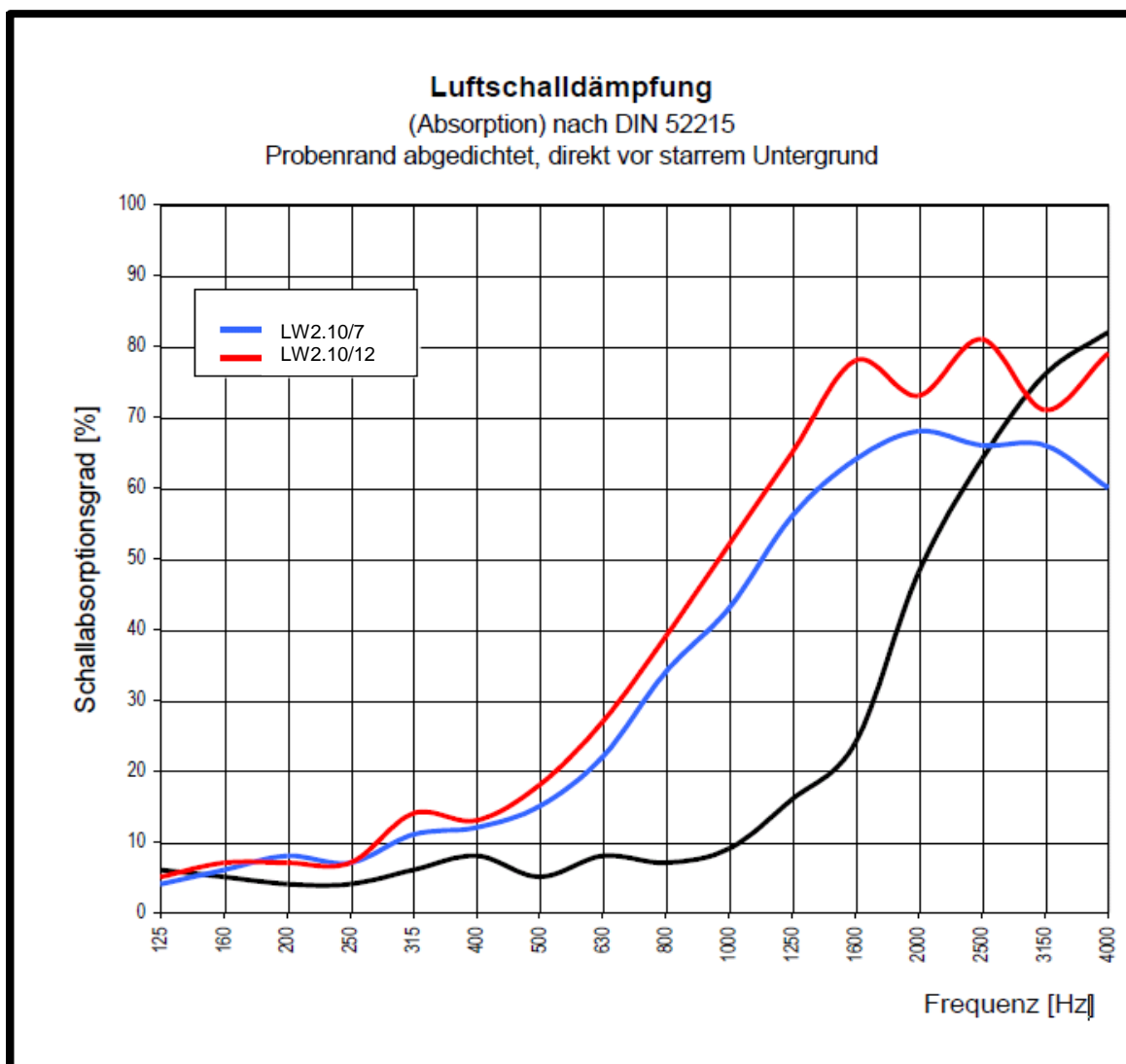


| <b>Werkstoff-Datenblatt<br/>Compound Data Sheet</b> |   |   |                  |
|---|---|---|------------------|
| <b>Werkstoffbezeichnung<br/>Compound base</b>       | LW2.10 Glasfasermatte, mit gelochter Aluminiumfolie<br>LW2.10 Glass fibre mat, with Perforated aluminium foil   |   |                  |
| <b>Beschreibung<br/>Description</b>                 |   |   |                  |
| <b>Technische Merkmale<br/>Physical Properties</b>  | <b>Einheit<br/>unit of measurement</b>  |   |                  |
| Typ   |   | <b>LW2.10/7</b>   | <b>LW2.10/12</b> |
| Dicke<br>Thickness                                  | mm  | ca. 7   | ca. 12           |
| Flächengewicht<br>Surface weight                    | kg/m <sup>2</sup>   | ca. 2   | ca. 3.3          |
| Wärmebeständigkeit<br>Heat resistance               | °C  | 250   |                  |
| Kältebeständigkeit<br>Cold resistance               | °C  | -40   |                  |
| Brennbarkeit<br>Flammability                        | FMVSS 302   | Selbstverlöschend (aufgeklebt)<br>Self-extinguishing (glued on) |                  |
| Anwendung<br>Application                            | Luftschalldämpfung (Schallabsorbtion) und Wärmeisolation<br>Air ultrasonic attenuation (sonorous) and Heat insulation   |   |                  |
| Einsatzbereich<br>Application area                  | Maschinenbau, Anlagenbau, Schallschutzkabinen, Motorraum, Auspuffbereich, Katalysatoren usw.<br>Mechanical engineering, plant construction, booths, soundproof, Motottaum, exhaust area, catalysts etc.   |   |                  |
| Verarbeitung<br>Manufacture                         | <p>Untergrund säubern von Staub, Fett, Öl und Wasser. Satte, vollflächige Verklebung sicherstellen. Die Haftfestigkeit bei Kaltverklebung ist entscheidend von der Anpresskraft abhängig. Die Teile sind deshalb sorgfältig und vollflächig fest anzudrücken, geeignet hierzu ist z.B. eine Andruckwalze.<br/>Verarbeitungstemperatur: 18 - 25 °C</p> <p>Surface clean of dust, grease, oil, and water. Rich, full-surface gluing make sure. Adhesive strength at cold bonding significantly depends on the pressure. The parts are therefore carefully and fully determined to express, for example a pressure roller is suitable for this purpose.<br/>Processing temperature: 18 - 25 °C</p> |   |                  |
| Lagerung<br>Storage                                 | Trocken bei einer Temperatur von 18 - 35 °C<br>Lagerzeit: 6 Monate<br>Dry at a temperature of 18 - 35 °C<br>Storage time: 6 months  |   |                  |
| Lieferform<br>Delivery form                         | Standardformat der Platten ist 1600 x 1000 mm. Andere Abmessungen und Zuschnitte auf Anfrage<br>1600 x 1000 mm is the standard format of the plates. Other dimensions and mounts on request   |   |                  |

## Werkstoff-Datenblatt Compound Data Sheet



### Bemerkungen / please note:

Die angegebenen Messwerte der typischen Eigenschaften sind in Versuchen unter laborähnlichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese Werte korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die am Fertigteil ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eignungsversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen toxikologischen Bestimmungen angepasst.

The test results are mean values and represent typical material properties. They are gained under usual laboratory conditions and do not necessarily correspond to results measured on finished goods. The compound information does not release the user from the necessity to conduct his own testing's. Production methods and ingredients are subject to change with regard to technical progress and toxicological regulations.