

LDTS 1

SKF Trockenschmierstoff

Der SKF Trockenschmierstoff LDTS 1 wurde speziell für die automatische Schmierung von Kunststoff-Plattenbändern in Getränkeanlagen entwickelt. Er haftet sehr gut auf allen behandelten Flächen und hat herausragende Eigenschaften. Der Schmierstoff besteht aus synthetischem Öl, dem PTFE-Festschmierstoff zugesetzt wurde. LDTS 1 ist von der NSF* für H1 zertifiziert, d.h. er ist für Anwendungsfälle geeignet, in denen der zufällige Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.**

- Einsparungen durch Reduzierung des Wasser- und (löslichen) Schmierstoffvolumens
- Verbesserte Bediener-sicherheit durch geringere Rutschgefahr
- Höhere Verpackungsqualität durch Eliminierung von Feuchtigkeit
- Geringeres Risiko von Produktverunreinigung durch Hemmung mikrobiellen Wachstums
- Höhere Gesamtanlageneffizienz durch Vermeidung von Austauschkosten und damit auch von ungeplanten Stillstandszeiten
- Niedrigere Reinigungskosten

Typische Anwendungsfälle:

- Fördersysteme in PET-Abfüllanlagen, Karton-, Glas- oder Dosenverpackungen

* NSF: US National Sanitation Foundation (nichtstaatliche Gesundheitsaufsicht)

** H1: Gelegentlicher Kontakt mit Lebensmitteln



Technische Daten

Kurzzeichen	LDTS 1
Zusammensetzung	Mineralöle, Kohlenwasserstoffe, Additive, PTFE
Farbe	Weiß
Temperaturbereich	-5 bis +60 °C
Kinematische Viskosität des Grundöls bei 40 °C	ca. 28 mm ² /s
Fließpunkt	<0 °C

Dichte bei 25 °C	ca. 841 g/cm ³³
Flammpunkt der Zubereitung	ca. 100 °C
Flammpunkt nach Verdampfung des Lösungsmittels	>170 °C
NSF-Registrierung	H1 (Registrier-Nr.: 139739)
Verfügbare Gebindegröße	Kanister 5 l



SKF Schmierstoffe bieten wichtige Wettbewerbsvorteile:

- Sie wurden für hervorragende Leistungen unter realen Bedingungen entwickelt und werden entsprechend geprüft.
- In den Produktdaten sind spezifische Prüfergebnisse aufgeführt, um die Auswahl zu erleichtern.
- Durch strenge Qualitätskontrollen aller Chargen wird eine einheitliche Leistung gewährleistet.
- Durch die Qualitätskontrolle kann SKF eine Haltbarkeit* von fünf Jahren ab Herstellungsdatum gewährleisten.



Produktionsabläufe und Rohstoffe haben großen Einfluss auf die Eigenschaften des Schmierfetts und damit auch auf die Schmierungsleistung. Da es praktisch unmöglich ist, Schmierfette nur aufgrund ihrer Zusammensetzung auszuwählen oder zu vergleichen, müssen spezielle Leistungsprüfungen durchgeführt werden. In über 100 Jahren hat SKF umfangreiches Wissen über die Zusammenhänge von Schmierstoffen, Werkstoffen und Oberflächen erworben.



Durch dieses Wissen konnte SKF oft die Branchenstandards für Wälzlagerschmierstoffprüfungen definieren. Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F und Bequiet und andere Prüfungen wurden von SKF für die Leistungsbewertung von Schmierstoffen unter Lagerbetriebsbedingungen entwickelt. Viele dieser Prüfungen werden heute von Schmierstoffherstellern weltweit anerkannt und selbst genutzt.

* Das Lebensmittel verträgliche SKF Schmierfett LGFP 2 wird mit einer Haltbarkeit von zwei Jahren ab Herstellungsdatum angeboten.

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2015

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12041 DE · Mai 2015

