

LDTS 1

Lubrifiant à film sec SKF

Le lubrifiant à film sec SKF LDTS 1 a été conçu spécialement pour la lubrification automatique des convoyeurs à chaîne à charnières en plastique dans l'industrie des boissons. Il adhère parfaitement à toutes les surfaces traitées et possède des propriétés exceptionnelles. Ce lubrifiant est composé d'huile synthétique et renforcé avec un lubrifiant solide PTFE. LDTS 1 est certifié NSF* H1** pour être utilisé lorsque le contact accidentel avec des produits alimentaires est possible.

- Économies grâce à l'élimination de grands volumes d'eau et de lubrifiant soluble
- Amélioration de la sécurité de l'opérateur en réduisant les risques de glissement
- Qualité d'emballage maintenue grâce à l'élimination de l'humidité
- Réduction du risque de contamination du produit en minimisant la prolifération de micro-organismes
- Réduction des coûts de nettoyage
- Amélioration de l'efficacité de la chaîne de production en évitant les coûts de remplacement et les arrêts de production imprévus associés

Applications typiques :

- Convoyeurs de chaînes d'embouteillage utilisant les emballages en PET, en carton, en verre ou les canettes

* NSF : U.S. National Sanitation Foundation

** H1 : Contact accidentel avec des produits alimentaires



Caractéristiques techniques

Désignation	LDTS 1
Structure	Huiles minérales, hydrocarbures, additifs, PTFE
Couleur	Blanc
Plage de températures de fonctionnement	-5 à +60 °C
Viscosity at 40 °C	env. 28 mm ² /s
Point de goutte	<0 °C

Densité 25 °C	env. 841 g/cm ³
Point d'éclair de la préparation	env. 100 °C
Point d'éclair après évaporation du solvant	>170 °C
Homologation NSF	H1 (homologation n° : 139739)
Conditionnements disponibles	Bidon 5 l



Les lubrifiants SKF présentent des avantages compétitifs majeurs :

- Conçus et testés pour se surpasser dans des conditions réelles
- Caractéristiques du produit incluant les résultats des tests pour pouvoir mieux choisir
- Contrôle de qualité strict de chaque lot de production aidant à garantir des performances constantes
- Contrôle de qualité permettant à SKF d'offrir une durée de conservation de cinq ans* à compter de la date de production



Les processus de production et les matières premières influencent grandement les propriétés et les performances de la graisse. Il est pratiquement impossible de choisir ou de comparer des graisses en se basant uniquement sur leur composition. Par conséquent, des tests de performances sont nécessaires pour fournir des informations cruciales. En plus d'un siècle, SKF a accumulé de vastes connaissances sur l'interaction des lubrifiants, des matériaux et des surfaces.



Ces connaissances ont souvent conduit SKF à établir des normes industrielles en termes de test de lubrifiants pour roulements. Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F et Bequiet ne représentent que quelques uns des nombreux tests mis au point par SKF pour évaluer les performances des lubrifiants dans les conditions de fonctionnement des roulements. Grand nombre d'entre eux sont couramment utilisés par des fabricants de lubrifiants du monde entier.

* La durée de conservation de la graisse compatible alimentaire SKF LGFP 2 est de deux ans à compter de la date de production

© SKF est une marque déposée du Groupe SKF.

© Groupe SKF 2015

Le contenu de cette publication est soumis au copyright de l'éditeur et sa reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation écrite préalable. Le plus grand soin a été apporté à l'exactitude des informations données dans cette publication mais SKF décline toute responsabilité pour les pertes ou dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation du contenu du présent document.

PUB MP/P8 12041 FR · Mai 2015

