



Shell Morlina S4 B

Synthetisches Maschinen- und Umlauföl



Shell Morlina S4 B besteht aus synthetischen Grundölen und einem darauf abgestimmten Additivpaket. Es bietet neben ausgezeichneter Schmiereigenschaften und einer verbesserten Energieeffizienz auch sehr gute Filtrierbarkeit und längst mögliche Einsatzdauer unter hoher thermischer Beanspruchung.

Eigenschaften

- ◆ ausgezeichnete Oxidations- und Alterungsstabilität
- ◆ hervorragender Korrosionsschutz
- ◆ ausgezeichnetes Luft- und Wasserabscheidungsvermögen
- ◆ gute Elastomer- und Anstrichverträglichkeit
- ◆ hervorragender Verschleisschutz
- ◆ verbesserte Energieeffizienz im Vergleich zu Mineralölen

Einsatzgebiete

- ◆ Die Shell Morlina S4 B Maschinenöle eignen sich für einen breiten Anwendungsbereich der Maschinenschmierung in Industrie und Gewerbe. Sie werden hauptsächlich in zentralen Umlaufsystemen und Getrieben eingesetzt, die keine Hochdrucköle mit EP-Eigenschaften verlangen.
- ◆ Walzgerüste
- ◆ Vakuumpumpen

Normen

- ◆ DIN 51517 CLP
- ◆ ISO 12925-1 CKT
- ◆ AGMA 9005-E02

Freigaben

- ◆ Siemens/VAI Morgan Morgoil® Lubricant Spec. New Oil (Rev. 1.1)

Shell Morlina S4 B		Klasse	150
Eigenschaft		Methode	
Dichte bei 15°C	kg/m ³	ISO 12185	850
Demulgiervermögen bei 82°C	min.	ASTM D1401	20
Farbe		Visuell	Braun
Flammpunkt nach COC	°C	ISO 2592	275
FZG Test A/8.3/90		DIN 51354-2	12
Kin. Visk. bei 100°C	mm ² /s	ISO 3104	21.0
Kin. Visk. bei 40°C	mm ² /s	ISO 3104	150
Oxidationsstabilität TOST	h	ASTM D943	10'000
Oxidationsstabilität RPVOT	min	ASTM D2272	1750
Pourpoint	°C	ISO 3016	-42
Viskositätsindex		ISO 2909	158
Schaumverhalten Seq. II	ml	ASTM D892	20/0

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

05.11.2020 / 1.0