

AUFLAGER S.C.



(1) Eigenfrequenz:
6 bis 30 Hz

BESCHREIBUNG

Das Auflager S.C. besteht aus einem Gummiring, der an zwei konzentrische Armaturen vulkanisiert ist. Die Außenarmatur besteht aus einem Zylinder mit Bund (4 unterschiedliche Formen).

FUNKTIONSWEISE

Aufgrund seiner Konzeption hat das Auflager S.C. folgende Grundeigenschaften:

- Axialelastizität um den Faktor vier größer als Radialelastizität.
- Schubbeanspruchung des Elastomers.
- Progressive Anschlagwirkung bei Stößen oder Überlastungen, sofern der Gummihäube eine metallische Anschlagscheibe aufgesetzt wird (siehe Montage).
- Ermöglicht die Ausführung von Sicherheitsmontagen.

Vorteile :

- Viele Variationsmöglichkeiten: Die 20 verfügbaren Typen sind in 3 Gummihärten lieferbar, so dass für jede Last und Störfrequenz ein optimales Auflager gefunden werden kann.

Empfehlung :

- Um die Maschinenlagerung nicht zu beeinträchtigen, sollte stets darauf geachtet werden, dass alle Verbindungen zur Umgebung der Maschine flexibel ausgeführt sind.
- Die Auflager S.C. sind so zu montieren, dass ihre Achse in der Hauptschwingrichtung liegt.

(1) Der angegebene Frequenzbereich ist gültig für alle Auflager, die mit der statischen Nennlast belastet werden (siehe Ausschnitt „Technische Daten“).

EINBAUMASSE

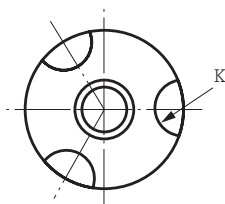
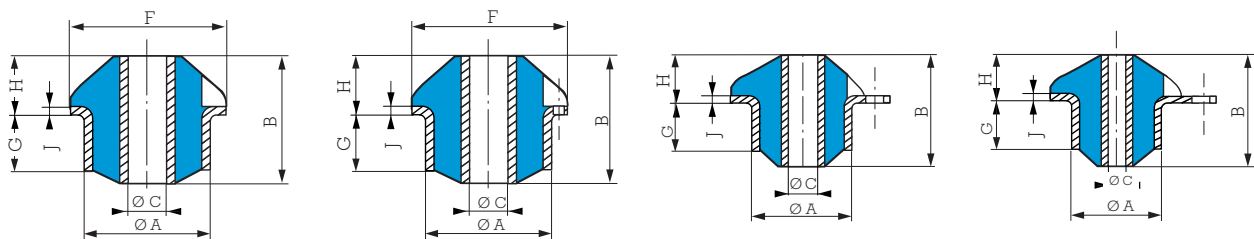


Abb. a

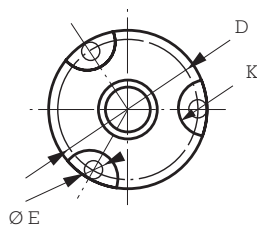


Abb. b

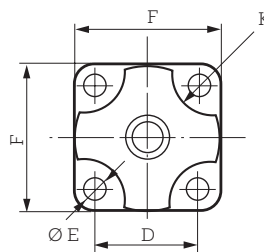


Abb. c

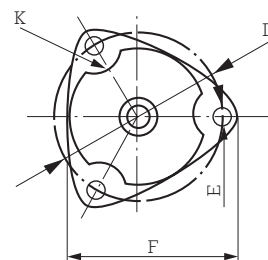


Abb. d

TYP	Bestell-Nr.				Ø A mm	B mm	Ø C mm	D mm	Ø E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	Gewicht g
	mit Befestigung		ohne Befestigungsloch												
S.C. 000	531201	Abb. c	--	--	20	11	6,2	19	3,2	25	3	7	1	4	8
S.C. 00	531301	Abb. c	--	--	26	28	8	26	5,2	36	12,5	11,5	1,5	12	40
S.C. 01	--	--	531401	Abb. a	37,5	40	12,1	--	--	48	18	18	2	8	110
S.C. 02	--	--	531402	Abb. a	37,5	51	12,1	--	--	48	24	18	2	8	130
S.C. 10	531216	Abb. d	--	--	49,1	47	12,2	69	8,2	72	20	18	2	12	190
S.C. 11	531611	Abb. d	--	--	49,1	60	12,2	69	8,2	72	31	18	2	12	290
S.C. 20	--	--	531701	Abb. a	55,7	55	18,2	--	--	70	27	19	3	10	370
S.C. 21	--	--	531702	Abb. a	55,7	70	18,2	--	--	70	39	19	3	18	480
S.C. 21	531240	Abb. d	--	--	57,2	70	18,2	86	10,5	90	39	19	3	18	500
S.C. 30	531259	Abb. b	--	--	65	75	20,2	78	8,5	90	29	28	3	18	560
S.C. 31	531261	Abb. d	--	--	66,5	93	20,2	95	8,5	107	47	28	3	18	780
S.C. 40	531714	Abb. d	--	--	76	90	22,2	100	8,5	112	42	28	3	18	880
S.C. 41	531327	Abb. d	--	--	76	110	22,2	100	8,5	112	49	28,5	3	18	960
S.C. 50	531939	Abb. d	--	--	87,5	100	40,2	114	8,5	127	47	33	3	20	1300
S.C. 51	531947	Abb. b	--	--	86	120	40,2	104	10,5	120	63	33	3	20	1500
S.C. 70	531933	Abb. b	--	--	118	98	60,2	145	10,5	164	36	46	4	22	2200
S.C. 70	531932	Abb. b	--	--	118	140	60,2	145	10,5	164	66	46	4	22	3000
S.C. 71	531931	Abb. b	--	--	118	170	60,2	145	10,5	164	96	46	4	22	3800
S.C. 80	531940	Abb. b	--	--	170	167	80	204	12,2	230	95	53	5	30	7100
S.C. 81	531941	Abb. b	--	--	170	185	80	204	12,2	230	113	53	5	30	7700

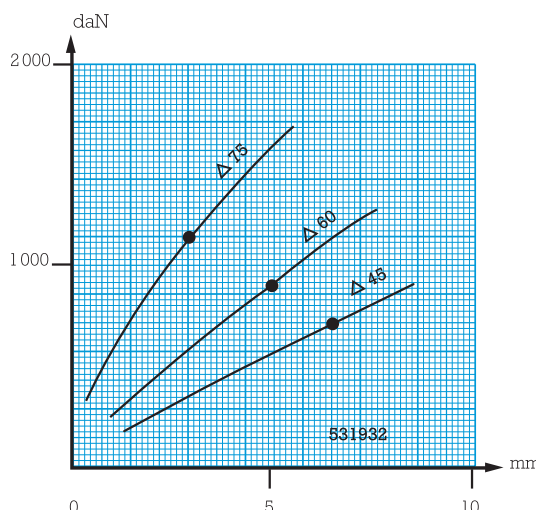
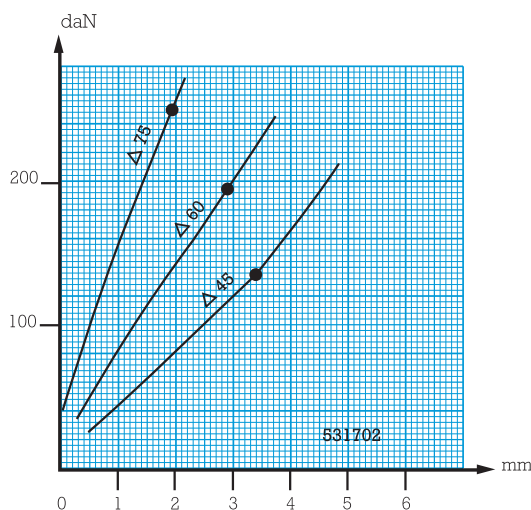
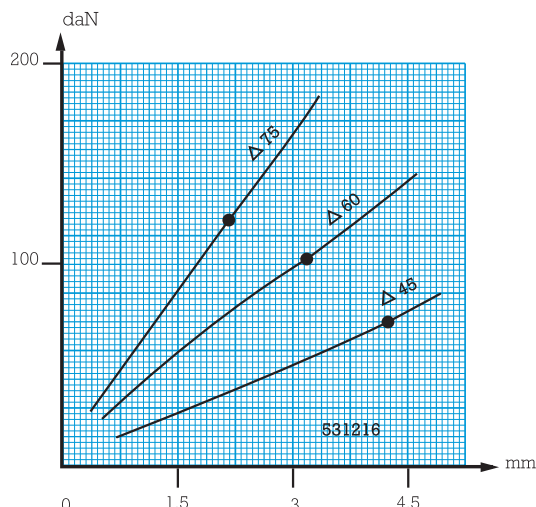
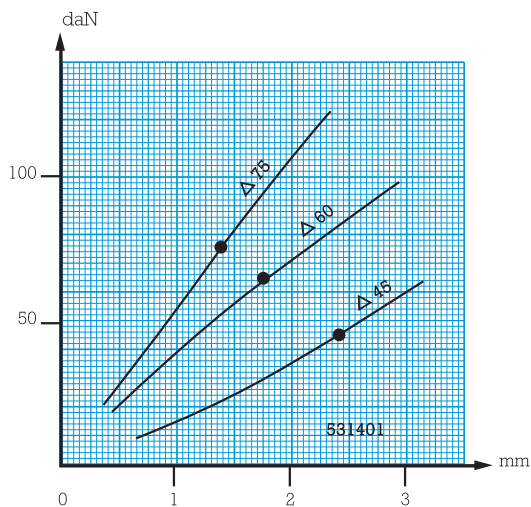
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

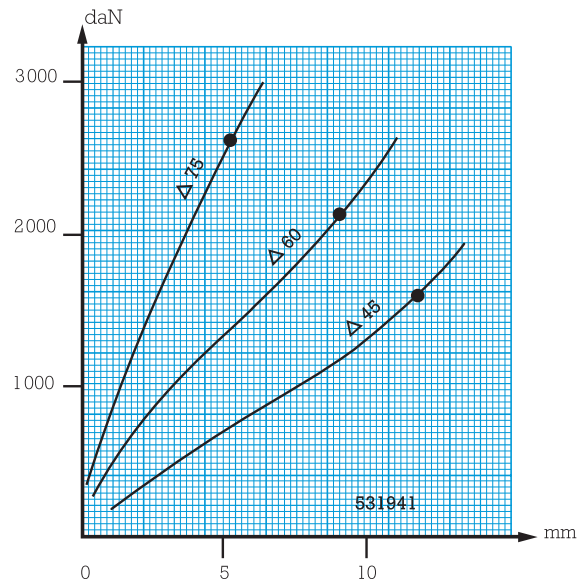
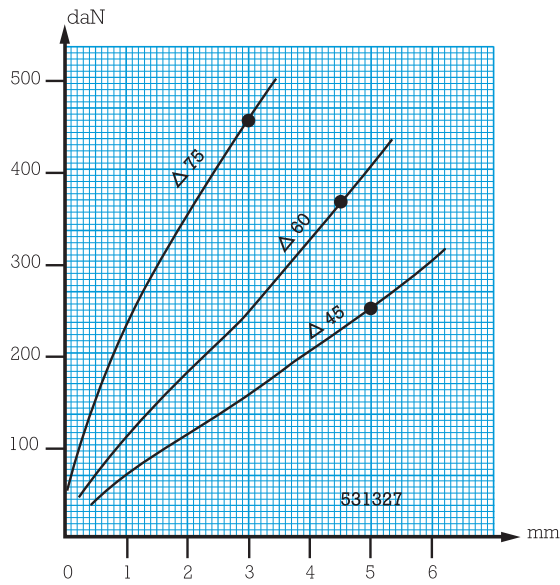
Statische Nennlast daN	Einfederung mm	Bestell-Nr.	Härte
1-6	1	531201	45
2-8	0,8	531201	60
2-10	0,5	531201	75
5-20	1,5	531301	45
7-30	1,2	531301	60
10-40	0,8	531301	75
10-50	2,5	531401	45
15-65	1,8	531401	60
15-65	2,5	531402	45
15-70	4	531216	45
20-80	1,5	531401	75
20-85	1,8	531402	60
20-85	4	531611	45
25-100	3	531216	60
25-100	3,5	531701	45
25-110	1,5	531402	75
30-120	2	531216	75
30-120	3	531611	60
30-135	3,5	531240	45

Statische Nennlast daN	Einfederung mm	Bestell-Nr.	Härte
35-150	1,5	531611	75
35-150	3	531701	60
40-175	5	531259	45
45-180	2	531701	75
45-190	3	531240	60
45-190	3	531702	60
45-190	3	531702	60
55-225	5	531714	45
60-240	3,5	531259	60
60-250	2	531240	75
60-250	5	531261	45
60-250	5	531327	45
75-300	2	531259	75
80-320	4,5	531714	60
80-325	4,5	531939	45
85-350	3,5	531261	60
90-360	4,5	531327	60
95-380	3	531714	75
100-400	4,5	531947	45
105-420	2	531261	75

Statische Nennlast daN	Einfederung mm	Bestell-Nr.	Härte
110-440	3,5	5319 39	60
110-450	3	531327	75
110-450	6,5	531933	45
135-550	2,5	531939	75
135-550	3,5	531947	60
150-600	5	531933	60
165-670	2,5	531947	75
175-700	6,5	531932	45
210-850	6,5	531931	45
225-900	5	531932	60
275-1100	3	531932	75
275-1100	5	531931	60
310-1250	11	531940	45
350-1400	3	531931	75
400-1600	11	531941	45
450-1800	8,5	531940	60
525-2100	8,5	531941	60
575-2300	5	531940	75
650-2600	5	531941	75

BELASTUNG/EINFEDERUNG BEI AXIALDRUCKBEANSPRUCHUNG





• Klassische Montage

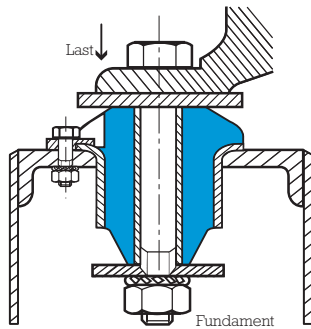


Abb. 1 - Montage zwischen Maschinenfluß.

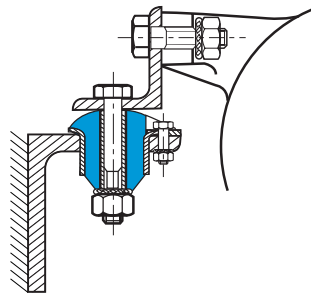


Abb. 2 - Montage zwischen zwei Winkeleisen an einer Wand.

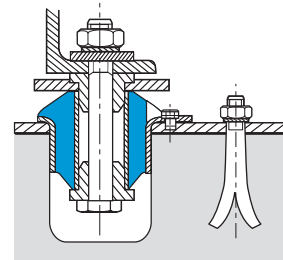


Abb. 3 - Montage zwischen Rahmen und Beton (Zentrierringe).

• Montage über Kopf

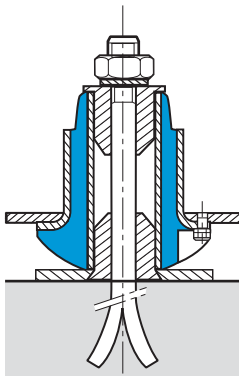


Abb. 4

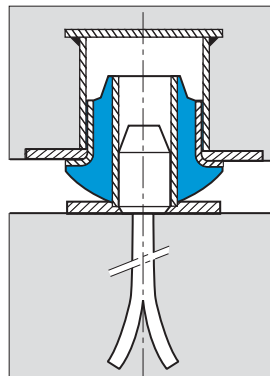


Abb. 5 - Montage mit einer Beschwerungsplatte. Diese Lösung ermöglicht eine Erhöhung der gelagerten Masse und damit eine niedrige Eigenfrequenz, sowie eine bessere Isolierung hochfrequenter Störungen.

• Doppelmontage

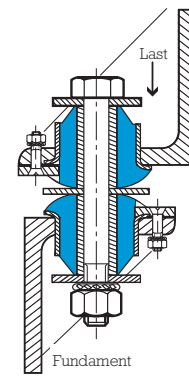


Abb. 6 - Zwei Auflager werden Rücken an Rücken montiert. Diese Lösung ermöglicht eine Verdoppelung der Auslenkung bei gleicher Last.