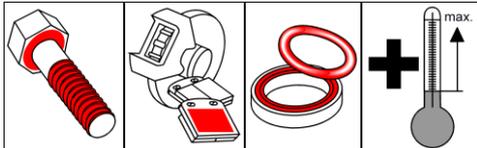


OKS 240 / OKS 241 Antifestbrennpaste (Kupferpaste)



Beschreibung

Hochtemperatur-Schraubenpaste auf Kupferbasis zur Vermeidung von Korrosion, Festfressen und Festsitzen.

Einsatzgebiete

- Montage von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind
- Rohr-, Flansch- und Armaturenverschraubungen von Heißdampfleitungen
- Brennkammerverschraubungen und Befestigungsschrauben von Gas- und Ölbrennern
- Verschraubungen an Verbrennungsmotoren, Auspuffanlagen, Schalldämpfern und Abgasrohrverbindungen

Vorteile und Nutzen

- Ermöglicht eine zuverlässige, zerstörungsfreie Demontage auch nach längerer Betriebsdauer unter hohen Einsatz- und Umgebungstemperaturen
- Ergibt ein optimales Verhältnis von Schraubenvorspannung und Anzugsmoment
- Elektrisch leitfähig
- Auch als Sprayversion OKS 241 erhältlich

Hauptanwendungsbereiche

- Kraftwerke
- Allgemeine Instandhaltung
- KFZ-Wartung

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung das Gewinde oder die Gleitflächen zuerst mechanisch und anschließend mit OKS 2610 / OKS 2611 Universalreiniger von Verschmutzungen sowie etwaigen Schmierstoffresten reinigen. OKS 240 an der Kopf-/Mutternaufgabe und am Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. ausreichend auftragen. OKS 241 Spray gleichmäßig aufsprühen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Achtung: Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

OKS 240 / OKS 241 Antifestbrennpaste (Kupferpaste)

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Grundöl				
Typ				Syntheseöl
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79 (OKS 240)	°C	> 180
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79 (OKS 241)	°C	< 20
Verdicker				
Art				anorganisch
Zusätze				
Festschmierstoffe, Art				Kupfer, MoS ₂ , andere Festschmierstoffe
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	20°C	g/cm ³	1,33
Farbe				kupferbraun
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Ruhenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	300 - 340
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	1.100
Verschleißschutzprüfungen				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	2.800
Reibzahlen				
Press-Fit-Test	E DIN 51 833			0,12
Gewinde Reibzahl	DIN EN ISO 16047	Schraube: ISO 4017 M10x55-8.8 Mutter: ISO 4032 M10-10	vergütungs- schwarz	0,09
Losbrechmoment	DIN 267-27	A2-70, 400°C / 100h	Nm	< 2,5 x Anzugsmoment
Elektrische Leitfähigkeit	DIN IEC 247	bei 23°C	Ohm ⁻¹ cm ⁻¹	2,27 x 10 ⁸

Liefergebinde

- 8 ml Tube
- 250 g Pinseldose
- 25 kg Hobbock
- 75 ml Tube
- 5 kg Hobbock
- 180 kg Fass
- 400 ml Spray (OKS 241)

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556
Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar