

Fiche technique : PP-H Polypropylen homopolymer

Caractéristiques du produit :

Haute densité
Bonne soudabilité
Haute résistance à la chimie et corrosion

Domaines d'utilisation typiques :

Construction d'installations chimiques et cuves pour la chimie
Construction d'installations de ventilation
Industrie de stockage et d'emballage

Nous vous proposons également des coupes et des pièces finies usinées par CNC

Caractéristiques générales	Norme	Unité	Valeur
Densité	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	0.91
Absorption d'humidité	DIN EN ISO 62	%	<0,1
Comportement au feu (épaisseur 3 mm / 6 mm)	UL 94	-	HB
Caractéristiques mécaniques			
Effort de tension	DIN EN ISO 527	MPa	32
Elongation à la rupture	DIN EN ISO 527	%	>50
Module d'élasticité	DIN EN ISO 527	MPa	1'300
Indice de résilience	DIN EN ISO 179	kJ/m ²	4
Dureté Shore	DIN EN ISO 868	Echelle D	72
Caractéristiques thermiques			
Température de fusion	ISO 11357-3	°C	162 - 165
Conductivité thermique	DIN 52612-1	W / (m * K)	0.20
Capacité thermique	DIN 52612	kJ / (kg * K)	1.70
Coefficient de dilatation linéaire	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	120 - 190
Température d'utilisation sur une longue durée	Valeurs indicatives	°C	-0 ... +100
Température d'utilisation sur une courte durée (max.)	Valeurs indicatives	°C	150
Résistance au thermoformage	DIN EN ISO 75, Vicat A	°C	90
Caractéristiques électriques			
Coefficient diélectrique	IEC 60250		2.4
Facteur de dissipation (50Hz)	IEC 60250		0.00019
Résistance intérieure spécifique	IEC 60093	Ω *cm	>10 ¹⁴
Résistance de surface spécifique	IEC 60093	Ω	>10 ¹⁴
Indice comparatif du cheminement du courant de fuite	IEC 60112		600
Rigidité diélectrique	IEC 60243	kV/mm	45

La température d'utilisation maximale sur une courte durée est valable uniquement pour des mises en œuvre avec une charge mécanique très faible sur un faible nombre d'heures. La température d'utilisation maximale sur une longue durée se base sur le vieillissement par la chaleur des matières plastiques dû à l'oxydation qui entraîne la réduction des caractéristiques mécaniques. Les températures indiquées sont celles qui occasionnent une réduction de la résistance à la traction (mesurée à température ambiante) de 50% par rapport aux valeurs de départ après une durée d'au moins 5.000 heures. Cette valeur ne donne aucune indication sur la résistance mécanique de la matière à des températures d'utilisation élevées. Pour les pièces épaisses, seule la couche superficielle, qui peut être mieux protégée par l'adjonction d'antioxydants, est concernée par l'oxydation à hautes températures. Le cœur des pièces reste dans tous les cas intact. La valeur de la température d'utilisation minimale est déterminée par une possible exposition aux chocs ou aux à-coups en cours d'utilisation. Les valeurs indiquées se rapportent à une faible exposition aux chocs. Les caractéristiques électriques ont été mesurées sur une matière sèche de teinte naturelle. Avec d'autres teintés (en particulier le noir) ou avec une matière humide, il est possible d'avoir des modifications sensibles des caractéristiques électriques. Pour les valeurs indiquées, il s'agit de valeurs moyennes qui sont garanties par des vérifications statistiques permanentes. Elles correspondent aux prescriptions de la norme DIN EN 15860. Elles servent uniquement d'information au sujet de nos produits et constituent une aide pour le choix de la matière. Nous ne garantissons pas par là des caractéristiques précises ou l'aptitude pour des domaines d'utilisation précis, dans le sens légal du terme. Etant donné que les caractéristiques dépendent également des dimensions des produits semi-finis et du degré de cristallisation (p. ex. nucléation par des pigments), les valeurs réelles des caractéristiques d'un produit précis peuvent diverger un peu par rapport aux indications.

Fiche d'information sur la manipulation du produit

Polypropylen Homopolymer / PP-H

1. Désignation de la société

Maagtechnic SA
Centre des matières plastiques
Schneckelerstr. 9
CH-4414-Füllinsdorf
N° de tél. : +41 (0)61 315 32 30
N° de Fax : +41 (0)61 311 44 63
kunststoffzentrum-ch@maagtechnic.com
www.maagtechnic.ch

2. Description du produit

Produit / fabrication :	Produit technique semi-fini ou fini
Désignation de la norme :	PP-H / PP-Homopolymer
Caractéristiques :	Semicristallin, Matière thermoplastique
Constituant principal :	Polypropylen - Homopolymerisat, Contient des stabilisateurs, des additifs
Constituants à signaler :	Aucun
Classification selon REACH :	Fabrication
Remarques :	-

3. Caractéristiques du produit

Forme / état :	Solide
Teinte :	Nature ou teinté
Odeur :	Quasiment sans odeur
Densité :	0.90 - 0.93 g/cm ³ (ISO 1183)
Plage de fusion :	150 - 180°C
Température de transition vitreuse :	-°C
Décomposition thermique :	> 390°C
Température d'inflammation :	> 300°C
Remarques :	-

8. Remarques pour la mise au rebut

Recyclage :	Vérifier la possibilité de recyclage
Catalogue des déchets CE :	Selon le catalogue des déchets européen (EAK), le produit n'est pas classé comme dangereux
N° clé du déchet :	120105 Déchets de matière plastique 200139 Matières plastiques issues de collectes différentes
Mise au rebut :	Doit être apporté à un lieu de stockage ou à une usine d'incinération appropriée, conformément aux prescriptions locales.
Remarques :	-

9. Remarques pour l'identification, les directives et les dispositions

Identification selon les directives CEE :	l'identification n'est pas obligatoire
Autres directives :	-
Remarques :	-

10. Informations pour REACH

Conformément à la directive CE 1907/2006/CE (REACH), article 3, N° 3, nos produits constituent des fabrications dont l'enregistrement n'est pas obligatoire.

La disposition européenne en matière de produits chimiques N° 1907/2006 (REACH), entrée en vigueur le 1.06.2007, prescrit les fiches techniques de sécurité uniquement pour les substances et les préparations dangereuses. Nos produits sont des fabrications selon REACH et ne sont donc pas soumis à la prescription sur les fiches techniques de sécurité.

11. Autres indications

Les indications ci-dessus se basent sur le niveau actuel de nos connaissances et ne constituent pas une garantie des caractéristiques. Les lois et les dispositions en vigueur doivent être respectées sous la seule responsabilité du destinataire de notre produit.

Edition : 12.07.2011

Produktinformation

10. April 2021

Maagtechnic AG
Kunststoffzentrum Füllinsdorf
Schneckelerstr. 9
CH-4414-Füllinsdorf
Tel.-Nr.: +41 (0)61 315 32 30
Fax-Nr.: +41 (0)61 311 44 63
kunststoffzentrum-ch@maagtechnic.com
www.maagtechnic.ch

REACH

SVHC – Kandidatenliste besonders besorgniserregender Stoffe

Basierend auf den Informationen unserer Rohstofflieferanten teilen wir Ihnen mit, dass in **keinem** der in den folgenden Produkten, bzw. Produktfamilien gemäss unseren aktuellen Lieferprogrammen und nach unserem heutigen Wissensstand:

- **Polyvinylchlorid (PVC-U (Hart))**
- **Polystyrol (PS-SB)**
- **Polypropylen (PP-H/PP-C)**
- **Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer (ABS)**
- **Polycarbonat (PC)**
- **Polymethylmethacrylat (PMMA XT/GS)**
- **Polyethylen (HD-PE/PE-300 / LD-PE / HMW-PE/PE-500 / LLD-PE / UHMW-PE/PE-1000 / UHMW-PE/PE-1000 MDT)**
- **Polyethylenterephthalat (PET-C/-P / PET-A / PET-G)**
- **Polybutylenterephthalat (PBT-P)**
- **Polyacetal / Polyoximethylen (POM-H / POM-C / POM-C MDT / POM-C + TS)**

- **Polyamid (PA6 / PA6 FR / PA6 G / PA6G OL / PA6G MoS₂ / PA6G + TS / PA6.6 / PA6.6 MoS₂ / PA6.6 + TS / PA6.6 GF30 / PA11/PA12)**
- **Polyetheretherketon (PEEK)**
- **Polyvinylidenfluorid (PVDF)**
- **Polytetrafluorethylen (PTFE)**
- **Polyethersulfon (PES)**
- **Polysulfon (PSU)**
- **Polyphenylensulfon (PPSU)**
- **Polyphenylensulfid (PPS)**
- **Polyphenylenoxid (PPO)**
- **Polyphenylether (PPE)**
- **Polyetherimid (PEI)**
- **Polyamidimid (PAI)**
- **Polyimid (PI)**

einer der 151 in der aktuellen [ECHA-Kandidatenliste](#) (Anhang XIV, REACH-Richtlinie 1907/2006/EG) aufgeführten Stoffe ([Pressemitteilung ECHA/PR/13/40 vom 16. Dezember 2013](#)) in einer unzulässigen Einzelkonzentration an Gewichtsprozent, während unserer Herstellungsprozesse Extrudieren, Pressen oder Pultrudieren, hinzugefügt wird.

Sollte die [ECHA-Kandidatenliste](#) geändert werden und die dort neu aufgeführten Stoffe mit einer unzulässigen Einzelkonzentration an Gewichtsprozenten in unseren Erzeugnissen enthalten sein, werden wir Sie informieren.

Hinweis: Generell können Spuren unerwünschter Stoffe, die durch Verschleppung in geringsten Mengen allgegenwärtig sind, in unseren Produkten nie ganz ausgeschlossen werden.

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung, Garantien und Gewährleistungen von Eigenschaften dar und können hieraus nicht abgeleitet werden.

MAAGTECHNIC

Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Alle bisherigen Bestätigungen verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Weitere Informationen finden Sie auf der REACh-Webseite www.echa.europa.eu, oder unter: www.echa.europa.eu/web/guest/candidate-list-table

Diese Information wurde maschinell erstellt und weist daher keine Unterschrift auf.

REACh/Ausgabe: 10.04.2021

Produktinformation

31.07.2021

Maagtechnic AG Kunststoffzentrum

Schneckelerstr. 9

CH-4414-Füllinsdorf

Tel.-Nr.: +41 (0)61 315 32 30

Fax-Nr.: +41 (0)61 311 44 63

kunststoffzentrum-ch@maagtechnic.com

www.maagtechnic.ch

RoHS

WEEE

PentaBDE, OctaBDE

EU-Richtlinie 2011/65/EG

EU-Richtlinie 2002/96/EG

EU-Richtlinie 2003/11/EG

Basierend auf den Informationen unserer Rohstofflieferanten teilen wir Ihnen mit, dass nach unserem heutigen Wissensstand in **keinem** unserer nachstehenden Produkte

- **Polyvinylchlorid (PVC-U (Hart))**
- **Polystyrol (PS-SB)**
- **Polypropylen (PP-H/PP-C)**
- **Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer (ABS)**
- **Polycarbonat (PC)**
- **Polymethylmethacrylat (PMMA XT/GS)**
- **Polyethylen (HD-PE/PE-300 / LD-PE / HMW-PE/PE-500 / LLD-PE / UHMW-PE/PE-1000 / UHMW-PE/PE-1000 MDT)**
- **Polyethylenterephthalat (PET-C/-P / PET-A / PET-G)**
- **Polybutylenterephthalat (PBT-P)**
- **Polyacetal / Polyoximethylen (POM-H / POM-C / POM-C MDT / POM-C + TS)**
- **Polyamid (PA6 / PA6 FR / PA6 G / PA6G OL / PA6G MoS₂ / PA6G + TS / PA6.6 / PA6.6 MoS₂ / PA6.6 + TS / PA6.6 GF30 / PA11/PA12)**

- **Polyetheretherketon (PEEK)**
- **Polyvinylidenfluorid (PVDF)**
- **Polytetrafluorethylen (PTFE)**
- **Polyethersulfon (PES)**
- **Polysulfon (PSU)**
- **Polyphenylensulfon (PPSU)**
- **Polyphenylensulfid (PPS)**
- **Polyphenylenoxid (PPO)**
- **Polyphenylether (PPE)**
- **Polyetherimid (PEI)**
- **Polyamidimid (PAI)**
- **Polyimid (PI)**

Die Stoffe:

- **Blei**
- **Cadmium**
- **Chrom VI**
- **Quecksilber**

- **Polybromierte Biphenyle (PBB)**
- **Polybromierte Diphenylether (PBDE)**
- **Polychlorierte Biphenyle (PCB)**
- **Fluorchlorkohlenwasserstoffe (FCKW)**
- **Diocylphtalate / Dibutylphtalate (DOP / DBP)**

- **Oktabromdiphenylether (Octa-BDE)**
- **Pentabromdiphenylether (Penta-BDE)**
- **Decabromdiphenylether (Deca-BDE)**
- **PFOS, (Perfluoroctansulfonsäure)**
- **Biocide**
- **PFOA, (Perfluoroctansäure)**

- **Asbest**
- **Phenol, Isopropylated Phosphate (3:1) (PIP (3:1))**
- **2,4,6-Tris(tert-butyl) Phenol (2,4,6-TTBP)**
- **Hexachlorobutadiene (HCBd)**
- **Pentachlorothiophenol (PCTP)**

als Bestandteile enthalten sind.

Weiterhin teilen wir Ihnen mit, dass in den genannten Produkten keine polybromierten Flammschutzmittel oder Antimon III-Oxid, enthalten sind.

Hinweis: Generell können Spuren unerwünschter Stoffe, die durch Verschleppung in geringsten Mengen allgegenwärtig sind, in unseren Produkten nie ganz ausgeschlossen werden.

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung, Garantien und Gewährleistungen von Eigenschaften dar und können hieraus nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Alle bisherigen Bestätigungen verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Diese Information wurde maschinell erstellt und weist daher keine Unterschrift auf.

RoHS/Ausgabe: 31.07.2021

Certificates for Medical Grades – High performance Plastics

für Produkte aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind mit Lebensmittel und mit pharmazeutischen Wirkstoffen in Kontakt zu kommen

Maagtechnic AG

Kunststoffzentrum

Schneckelerstr. 9

CH-4414-Füllinsdorf

Tel.-Nr.: +41 (0)61 315 32 30

Fax-Nr.: +41 (0)61 311 44 63

kunststoffzentrum-ch@maagtechnic.com

www.maagtechnic.ch

Produkt: POM-C* / PP* / PPSU* / PEEK* / PTFE *All colours

Hiermit erklären wir, dass das o.g. Produkt basierend auf der generellen chemischen Zusammensetzung des Werkstoffes, sowie den Angaben des Herstellers, dass das durch uns gelieferte Produkt als Halbzeug (Platten, Folien, Rundstäbe, Rohre), den Bestimmungen folgender Gesetze entspricht:

We hereby confirm that the listed products are in compliance with Biocompatibility-Tests in Europe and the United States as specified:

- **ISO 10993-5** Biological Evaluation of Medical Devices Part 5: test for Cytotoxicity. *Test Article met requirements and considered non cytotoxic.*
- **US Pharmacopeia** Biological Reactivity Tests, USP Plastic Class VI (USP VI). *Test Article met USP guideline requirements for Class VI.*

However, the biocompatibility tests were recorded on tests specimens of the listed products (on resins / on semi-finished material) to show compatibility of the material in general.

The listed biocompatibility-tests are not part of any continuous production control.

The coloured products contain FDA food contact compliant pigments and other additives, all of which comply with applicable FDA food contact regulations.

There have been no additional additives, plasticizers, or processing aids introduced during the manufacturing process. The given recipes are frozen.

The MG-products offer complete traceability-from semi-finished product right up to raw-materials batches. The Lot-Nr. will be given on the supporting documents (delivery notes, invoice Certificate 2.2).

Rods/plats have been ultrasonically tested per internal test procedure and found be void free.

However, suitability for the end application concerned – including observation of given limitations toxicological thresholds – has to be ensured on the final article by the producer.

The quality assurance System of the Producer and Maagtechnic AG is certified as per DIN EN ISO 9001:2008 / EN ISO 13485:2012 and serves as an important basic for the constant composition and quality of the Producer and Maagtechnic AG semi-finished products.

We're also able to give technical assistance and issue declarations according to:

- **USP Class VI**, NSF 61 3-A, Sanitary Standard.
- **EN 1337-2: 2004** „Structural bearings – Part 2: Sliding elements“

Ausgabe vom: 16.08.2013

Maagtechnic Kunststoffzentrum Füllinsdorf
Quality Management

Füllinsdorf, 15. Mai 2014

This document is automatically generated and valid without signature.

Maagtechnic AG does not recommend and will not support the use of any our Medical Grade products in medical devices intended to remain continuously in the human body for longer than 24 hours. The above information is based on our present state of knowledge and do not constitute a guarantee statement.