## Handhebelfettpresse

<u>MA/0</u>

MATO Maschinenund Metallwarenfabrik

Curt Matthaei GmbH & Co. KG.

Benzstraße 12-24 63165 Mühlheim (Main)

## Datenblatt

Ausführung: Handhebelfettpresse mit Kurzhubfördersystem ermöglicht ein dosiertes Abschmieren

und das Arbeiten mit kurzen Hebelhüben.

Die Handhebelfettpresse entspricht der DIN 1283 und ist DLG und BLT anerkannt.

01/96

Fettfüllmenge: 500 ccm mit losem Fett

400 g Kartusche nach DIN 1284 (235\*Ø53,5)

Anschlußgewinde: M10×1 ( auch in R1/8" lieferbar )
Fördermenge: dosierbar von 0 bis 1,5 ccm

Arbeitsdruck: 400 bar Höchstdruck: ca. 800 bar

Betätigungskraft: 50 bis 330 N bei Förderdrücken von 50 bis 400 bar

Gewicht: 1,2 kg

Verpackung: Faltschachtel



