



LOCTITE[®] 7063[™]

Mai 2005

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE[®] 7063[™] présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Nettoyant solvant
Nature chimique	Isoparaffine, Diméthoxyméthane et Ethanol
Aspect	Solution claire sans couleur ^{LMS}
Viscosité	Très faible
Polymérisation	Non applicable
Application	Nettoyant de surface

LOCTITE[®] 7063[™] est une formulation à base de solvant sans CFC pour nettoyer et dégraisser les surfaces en vue de leur collage avec les adhésifs LOCTITE[®]. Le produit peut être également utilisé pour le nettoyage et le dégraissage de pièces détachées de machines pendant les opérations de maintenance.

PROPRIETES DU PRODUIT

Densité à 25 °C	0,74
Spectre infrarouge	Comme standard ^{LMS}
Viscosité @ 20°C, mPa.s (cP)	2
Temps de séchage à 20 °C, secondes	≤60
TLV (ACGIH), ppm	600
Point éclair - se reporter à la FDS	

PERFORMANCES DU PRODUIT

LOCTITE[®] 7063[™] n'affecte pas la vitesse de polymérisation ni la résistance finale des adhésifs LOCTITE[®] en permettant d'obtenir des surfaces propres favorables à l'adhésion et la polymérisation de l'adhésif. Des surfaces partiellement ou non dégraissées peuvent affecter les performances de l'adhésif.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Ce nettoyant doit être manipulé comme tout produit inflammable, en respectant les réglementations locales qui s'y rapportent.

Une attention particulière doit être prise pour éviter tout contact de ce produit ou de ses vapeurs avec une flamme nue ou tout équipement électrique qui n'a pas le degré de protection requis.

Le solvant contenu peut altérer certains plastiques ou revêtements. Il est recommandé de faire des tests de compatibilité sur les surfaces ou matériaux avant emploi.

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé pour l'étanchéité en présence de chlore ou d'autres composés fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

1. Traiter les surfaces à nettoyer par pulvérisation ou essuyage de la surface à l'aide d'une linguette imbibée de solvant.
2. Essuyer les surfaces encore humides avec un papier propre pour éliminer les plus grosses salissures.
3. Répéter l'opération si nécessaire.
4. Attendre un temps suffisant pour que LOCTITE[®] 7063[™] s'évapore et que la surface soit parfaitement sèche.
5. Appliquer l'adhésif Loctite[®] immédiatement après le séchage et procéder à l'assemblage .

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS en date du Décembre 01, 2004. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées aux utilisations clients. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle pour garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

Stockage

Ce produit est classé inflammable et doit être conservé et stocké selon la réglementation en vigueur relative à ce type de produit. Ne pas stocker près de produits combustibles ou d'agents oxydants. Conserver dans un container fermé stocké dans un endroit sec. Des informations relatives au stockage sont aussi indiquées sur l'emballage du produit.

Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit.

Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique Local ou votre représentant local

Conversions

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque commerciale

LOCTITE est une marque de Henkel Corporation

Référence 1.0