



**Kisling AG**  
**Motorenstrasse 102**  
**CH-8620 Wetzikon**

Telefon +41 (0)58 272 01 01  
Telefax +41 (0)58 272 01 03

info@kisling.com  
www.kisling.com

## TECHNISCHES DATENBLATT ergo 4254

### Flächendichtung flexibel

#### Beschreibung

Zum Abdichten formstabiler Flanschverbindungen. Besonders geeignet zum Abdichten von Aluminium-Flanschen oder bei unterschiedlichen Materialpaarungen. Ablauffest, d.h. Montage auch an senkrechten Flächen oder für Ueberkopfarbeiten möglich. Mittlere Demontierbarkeit. Sofort dicht gegen niedrige Drücke.

#### Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

**Chemische Charakterisierung:** Methacrylsäureester  
**Farbe:** rot

**Viskosität:** 1500000 – 2300000 mPas 25°C Brookfield RVT  
160000 – 360000 mPas Spindel 7/ 0,5 U/min  
5 U/min

**Dichte:** 1,1 g/cm<sup>3</sup> 25°C

**Max. Gewindedurchmesser:** entfällt

**Max. Spaltfüllvermögen:** 0.50 mm

**Flammpunkt:** > 90°C

**Lagerfähigkeit:** 1 Jahr bei Raumtemperatur

#### Physikalische Eigenschaften (im ausgehärteten Zustand)

Gemessen an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 verzinkt - Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

**Funktionsfähigkeit nach:** < 3 Stunden

**Endfestigkeit nach:** < 72 Stunden

**Losbrechmoment:** > 18 Nm (M10) DIN 54454

**Weiterdrehmoment:** > 10 Nm (M10)

**Druckscherfestigkeit:** 18 – 27 N/mm<sup>2</sup> DIN 54452

**Zugfestigkeit:** > 14 N/mm<sup>2</sup> DIN 53288

**Temperatureinsatzbereich:** - 55°C bis +150°C

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben.

Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten.

Dementsprechend lehnt KISLING im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck.

KISLING schließt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können.

Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

### Klebarkeit unterschiedlicher Werkstoffe

Kunststoffklasse	Kunststoff-Abkürzung	Klebarkeitskriterien														
		Cyanacrylate	Cyanacrylate + Primer	Anaerobe	Epoxide, 1K	Epoxide, 2K	Acrylate/MMAs, NoMix	Acrylate/MMAs, 2K	Polyurethan, 1K elastisch	Polyurethan, 2K	MS-Polymere	Silikone	Oberflächen- vorbehandlung, mit Reiniger 9190	Oberflächen- vorbehandlung, mit Reiniger 9195	Optionale Methode, mechanisch aufrauen	Optionale Methode, physikalisch (Plasma, Corona,...)
Thermoplaste	ABS*	●	○			○		○	○	○	○					
	ASA*	●	○			○		○	○	○	○					
	LCP	○	○		●	○	○		○			●	●	●	●	●
	PA6	●		○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	
	PBT	○	●		●	○		○	○	○	○	●	●	●	●	●
	PC*	●			●	●		●	●	●	●	○	○	○		
	PE		●									●	●			●
	PEEK	○	○		○	○	○	○		○	○	○	●	●	●	●
	PEI	●			●	●	○	○		○	○	○	●	●	●	●
	PES*	○			●	○		○	○	○	○	○	○	○		○
	PET	●	●		○	○	○	○	○	○	○	○	●	●		○
	PI	●			●	●	○	○	○	○	○	○	●	●		○
	PMMA*	●				○		○	○	○	○	○	○	○		
	POM		○		○								●	●		
	PP		●										●	●	●	●
	PPO*	●	○		○	○				○	○	○	○	○		
	PS*	○				○		○		○	○	○	○	○		
	PTFE		○										●	●		
	PVC-P	●									○	○	●	●		
	PVC-U	●	●			○		○	○	○	○	○	○	○	○	
SAI	●				○		○	○	○	○	○	○	○	○		
PU*	○	●			○		○	○				○	○	○		

Die Tabelle enthält allgemeine Angaben, die der Orientierung dienen sollen.  
Für Detailinformationen wenden Sie sich bitte an unsere Berater im Außendienst

Kunststoffklasse	Kunststoff-Abkürzung	Anwendungseigenschaften														
		Cyanacrylate	Cyanacrylate + Primer	Anaerobe	Epoxide, 1K	Epoxide, 2K	Acrylate/MMA's, NoMix	Acrylate/MMA's, 2K	Polyurethan, 1K elastisch	Polyurethan, 2K	MS-Polymere	Silikone	Oberflächen- vorbehandlung, mit Reiniger 9190	Oberflächen- vorbehandlung, mit Reiniger 9195	Optionale Methode, mechanisch aufrauen	Optionale Methode, physikalisch (Plasma, Corona,...)
Duroplaste	EP	●			●	●	○	○	○	●	●	●	●	●	●	
	MF	○			○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	
	PF	○			○	●	○	○	○	●	●	●	●	●	●	
	UP	●			○	●	○	○	○	●	●	●	●	●	●	
Elastomere	CR	●	●			○				○	○	●	●	●	●	
	EPDM	○	●			○						●	●	●	●	
	IR	●	●									●	●	●	●	
	NBR	●	●			○		○		○	○	●	●	●	●	
	NR	●	●									●	●	●	●	
	PU	○	●					○				●	●	●	●	
	SBR	●	●									●	●	●	●	
	SI		○									○	●	●	●	○
	TPE	●	●			○	○				○	○	●	●	●	○
Anderes	Pappe	○								○	○					
	Holz	○			○	●		○	○	○	○				○	
	Leder	○						○	○	○	○				○	
	Glas	○		○	●	●	●	○		○	○	●	●	●	○	
	Keramik	○		○	●	●	●			○	○	●	●			
	Ferrit	○		○	●	●	●			○	○	●	●			
	Metall	○		●	●	●	●	○	○	○	○	●	●		●	

● sehr gut geeignet    ○ gut geeignet    ○ mäßig geeignet    Leerfeld = nicht geeignet  
 \* Kunststoff neigt zu Spannungsrisssbildung