

3 8915

Ruban de renforcement «filament»

Information de produit	Etablie:	01/01
	Modifiée:	06/03

Description / caractéristiques

- Le renforcement en fibres de verre dans le sens de la longueur confère au ruban une bonne résistance à la traction.
- Le support résistant en ScotchPro™ polypropylène résiste à l'abrasion et à l'humidité.
- Le ruban no 8915 possède un bon pouvoir adhésif, résiste à la corrosion et peut être enlevé sans résidus de la plupart des surfaces.

Construction

Support: ScotchPro™ polypropylène
Renforcement: Fibres de verre
Adhésif: caoutchouc / résine synthétique (hot-melt)

Caractéristiques physiques

(valeurs moyennes, non destinées à l'établissement de spécifications)

Epaisseur (ASTM D-3652)	0,15 mm
Adhésion sur acier (ASTM D-3330)	6,5 N* / 10 mm largeur du ruban
Résistance à la rupture (ASTM D-3759)	298 N* / 10 mm largeur du ruban
Allongement à la rupture (ASTM D-3759)	3 %
Couleur:	bleu clair ou transparent

* 1 N (Newton) = 102 g

Tourner s.v.p.

3

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

3
8915

Ruban de renforcement «filament»

Mode d'application

Les surfaces à coller doivent être propres, c'est-à-dire exemptes de poussière, graisse, huile et agents de séparation ainsi que sèches, compactes et si lisses que possible.

La température de collage idéale se situe entre +18°C et +30°C. Des températures d'application au-dessous de +5°C ne sont pas recommandées puisque l'adhésif devient trop dur et son adhésion initiale, par conséquent, trop faible. Cependant, une fois appliqué, des températures plus basses n'ont plus d'effet sur la qualité du collage.

Une pression momentanée optimale permet un contact sur toute la surface et procure ainsi des conditions idéales pour un collage parfait.

Utilisations

- Fixation de pièces de machines pendant le transport
- Bottelage de profilés, tuyaux, lattes de bois, faisceaux de câbles etc.
- Renforcement de cartons d'expédition

Pour une application propre divers dérouleurs manuels et applicateurs sont à disposition.

Stockage

Le temps de stockage d'un ruban adhésif sous forme de rouleau s'élève à environ 12 mois. Il est recommandé de conserver les rouleaux dans leur emballage d'origine à température ambiante (environ +18°C) et sous une humidité relative de l'air d'environ 60 %.

Remarques

Le ruban no 8915 est également livrable en pièces prédécoupées.

Nous tenons à votre disposition des échantillons pour vos propres tests. Nos spécialistes sont toujours prêts à vous conseiller lors de problèmes spéciaux. Des tests avec votre matériel peuvent être effectués dans nos laboratoires.

Les données qui précèdent résultent de recherches approfondies; elles correspondent à l'état actuel de nos expériences. Un test effectué par vous-même pourra vous persuader de l'excellente qualité de nos produits et vous permettra de déterminer si le produit convient à votre usage. Notre responsabilité éventuelle se limite exclusivement à la valeur du produit. Nous ne répondons aucun cas de dommages résultant directement ou indirectement de l'emploi en général, de l'emploi défectueux ou de l'emploi à un autre usage que celui auquel nos produits sont ordinairement destinés. Aucune personne n'est autorisée à donner en notre nom des recommandations ou des assurances dont le contenu dépasse celui des présentes informations.

3

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme

Eggstrasse 93

8803 Rüschlikon

Tel. 01/724 91 21/72/31, Fax 01/724 90 68